



⑬ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑫ **Gebrauchsmusterschrift**
⑩ **DE 200 18 405 U 1**

⑤① Int. Cl.⁷:
A 41 C 3/04
A 41 C 3/12

②① Aktenzeichen:	200 18 405.9
②② Anmeldetag:	20. 10. 2000
②⑦ Eintragungstag:	4. 1. 2001
②③ Bekanntmachung im Patentblatt:	8. 2. 2001

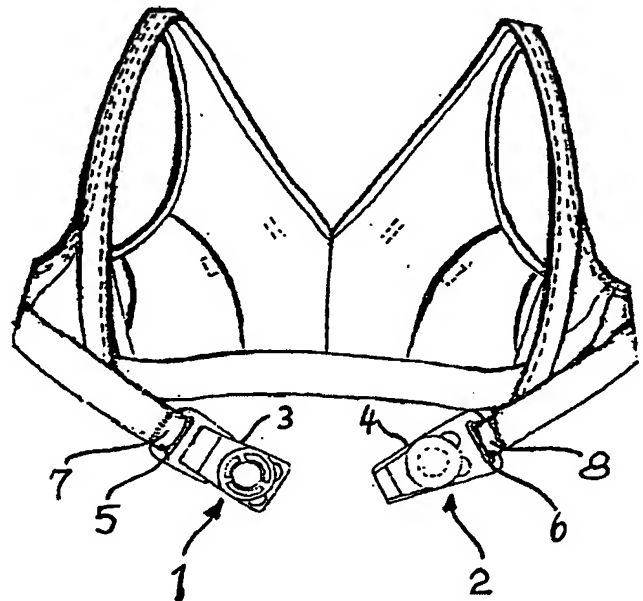
DE 200 18 405 U 1

⑦③ Inhaber:
F+E Gesellschaft für Bekleidungsinnovation mbH &
Co. KG, 83098 Brannenburg, DE

⑦④ Vertreter:
Böning, M., Prof. Dr.-Ing., Pat.-Anw., 14050 Berlin

⑤④ **Büstenhalter**

⑤⑦ Büstenhalter, insbesondere Stillbüstenhalter mit mindestens zwei an den Enden zweier zu verbindender Abschnitte des Büstenhalters angeordneten Verschußteilen, dadurch gekennzeichnet, daß die Verschußteile (1, 2; 27, 28) einen Magnetverschluß bilden.



DE 200 18 405 U 1

B 11 11 00

PROF. DR.-ING. MANFRED BÖNING

PATENTANWALT
European Patent Attorney

LEISTIKOWSTRASSE 2
D-14050 BERLIN
Telefon +49 (0)30 - 305 10 29
Telefax +49 (0)30 - 304 31 9
PATMARK®

20.10.2000
1664/23 577 DE

An m e l d u n g
der
F+E Gesellschaft für
Bekleidungsinnovation m.b.H. & Co. KG
Grafenstr. 23
83098 Brannenburg

Büstenhalter

Die Erfindung betrifft einen Büstenhalter, insbesondere Stillbüstenhalter mit mindestens zwei an den Enden zweier zu verbindender Abschnitte des Büstenhalters angeordneten Verschußteilen.

Büstenhalter sind regelmäßig mit Verschlüssen zum Verbinden der Enden ihrer Rückenteile, zum Verbinden unterteilter Träger und zum Verbinden ihrer Cups mit Trägern ausgestattet. Es ist bekannt, derartige Verschlüsse als Haken- und Ösenverschlüsse, als Druckknopfverschlüsse und als Haftreißverschlüsse auszubilden. Alle bekannten Verschlüsse müssen vielfach, insbesondere wenn sie die Enden von Rückenteilen miteinander verbinden, "blind" verschlossen werden. Hierbei stellt sich regelmäßig das Problem der lagegerechten Zuordnung der Verschußteile.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Büstenhalter zu schaffen, bei dem die Verschußteile sich selbst in ihre korrekte Schließposition bewegen. Gelöst wird die Aufgabe erfindungsgemäß dadurch, daß die Verschußteile einen Magnetverschluß bilden.

DE 200 18 405 U1

Der Vorteil der erfindungsgemäßen Lösung besteht darin, daß die Verschußteile sich aufgrund der zwischen ihnen wirkenden Anziehungskräfte automatisch in ihre Sollposition bewegen.

Als besonders vorteilhaft erweist es sich, wenn jedes Verschußteil einen Kunststoffgrundkörper aufweist, in den jeweils eine Komponente des Magnetverschlusses eingebettet ist, und wenn einer der Kunststoffgrundkörper mit einem Fenster für einen als Rastanschlag ausgebildeten Vorsprung des anderen Kunststoffgrundkörpers verbunden ist.

Weitere Merkmale und Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen und der nachstehenden Beschreibung dreier in der beigefügten Zeichnung dargestellter Büstenhalter und ihrer Verschlüsse. Es zeigen:

- Fig. 1 einen normalen Büstenhalter mit einem erfindungsgemäßen Rückenverschluß;
- Fig. 2 einen Stillbüstenhalter mit einem Verschluß für aufklappbare Cups;
- Fig. 3 die Draufsicht auf die Innenseite des einen der beiden in den Figuren 1 und 2 dargestellten Verschußteile;
- Fig. 4 einen Schnitt längs der Linie IV-IV in Fig. 3;
- Fig. 5 die Draufsicht auf die Innenseite des anderen der beiden in den Figuren 1 und 2 dargestellten Verschußteile;
- Fig. 6 einen Schnitt längs der Linie VI-VI in Fig. 5
- Fig. 7 einen Schnitt durch die zusammengefügte Verschußteile gemäß den Figuren 3 bis 6;
- Fig. 8 einen Schnitt durch die Verschußteile gemäß den Figuren 3 bis 7 in der Öffnungsphase;
- Fig. 9 einen Büstenhalter mit erfindungsgemäßen Verschlüssen für das Rückenteil und die aufklappbaren Cups und

Fig. 10 einen Schnitt durch einen der bei dem Büstenhalter gemäß Fig. 9 verwendeten Verschlüsse.

In Fig. 1 ist der Rückenverschluß eines Büstenhalters im offenen Zustand dargestellt. Die beiden Verschußteile 1 und 2 besitzen einen Kunststoffgrundkörper 3 bzw. 4, der an jeweils einem seiner Enden mit einer Anschlußöse 5 bzw. 6 versehen ist, in die Schlaufen 7 bzw. 8 zweier miteinander zu verbindender Rückenteile eingenäht sind. Die gleichen Verschußteile 1, 2 werden im Falle der Figur 2 genutzt, um die Enden von Trägern 9, 10 mit den oberen Enden von aufklappbaren Cups 11, 12 eines Stillbüstenhalters zu verbinden. Die Verwendung eines Magnetverschlusses bei einem Stillbüstenhalter erweist sich insofern als besonders sinnvoll, weil das Öffnen und Schließen der Cups derartiger Büstenhalter während eines Stillvorganges im Verlaufe des Tages oft unter einem Oberbekleidungsstück erfolgt. In diesem Fall wird insbesondere das Schließen des jeweils geöffneten Cups erheblich erleichtert, weil die Verschußteile beim Schließen einander lediglich angenähert werden müssen, um sich anschließend automatisch in ihre Sollposition zu bewegen.

Einzelheiten des in den Figuren 1 und 2 dargestellten Verschlusses ergeben sich aus den Figuren 3 bis 8.

In den Kunststoffgrundkörper 3 bzw. 4 eines jeden Verschußteiles 1 bzw. 2 ist jeweils ein scheibenförmiger Permanentmagnet 13 bzw. 14 eingebettet. Die Verwendung zweier gegenpolig angeordneter Permanentmagnete bietet gegenüber einer ebenfalls möglichen Paarung aus einem Permanentmagneten und einer Weicheisenscheibe den Vorteil erhöhter Anziehungs- d.h. Positionierungskräfte.

Der Kunststoffgrundkörper 3 des Verschußteiles 1 weist zwei zueinander höhenversetzte Abschnitte auf, von denen einer mit einem Fenster 15 versehen ist, das zur Aufnahme eines Vorsprunges 16 des Verschußteiles 2 dient. Der Vorsprung 16 bildet einen Rastanschlag, der sich in der Schließstellung des Verschlusses gegen eine Stirnfläche 17 des den

DE 200 18 405 U1

Kunststoffgrundkörpers 30 mit einer konkaven Innenfläche 42
versehen ist. Durch die geschilderte Ausbildung der Kontakt-
flächen zwischen dem Vorsprung 39 und dem Fenster 41 erreicht
man einen zusätzlichen Halteeffekt nach Art eines Druckknop-
fes. Die Permanentmagnete 36 und 37 erfüllen mit anderen Wor-
ten auch in diesem Falle primär eine Positionierfunktion.

MB:SM

DE 200 18 405 U1

Ansprüche:

1. Büstenhalter, insbesondere Stillbüstenhalter mit mindestens zwei an den Enden zweier zu verbindender Abschnitte des Büstenhalters angeordneten Verschußteilen, dadurch gekennzeichnet, daß die Verschußteile (1, 2; 27, 28) einen Magnetverschluß bilden.
2. Büstenhalter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jedes Verschußteil (1, 2; 27, 28) einen Kunststoffgrundkörper (3, 4; 29, 30) aufweist, in den jeweils eine Komponente des Magnetverschlusses eingebettet ist..
3. Büstenhalter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponenten des Magnetverschlusses aus zwei Permanentmagneten (13, 14; 36, 37) bestehen.
4. Büstenhalter nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponenten des Magnetverschlusses scheibenförmig ausgebildet sind.
5. Büstenhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Kunststoffgrundkörper (3, 4; 29, 30) mit Anschlußösen (5, 6; 31, 32) für die Enden der miteinander zu verbindenden Abschnitte des Büstenhalters versehen sind.
6. Büstenhalter nach einem der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß einer der Kunststoffgrundkörper (3; 30) mit einem Fenster (15; 41) für einen als Rastanschlag ausgebildeten Vorsprung (16; 39) des anderen Kunststoffgrundkörpers (4; 29) versehen ist.
7. Büstenhalter nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Fenster (15; 41) an einer zwischen der Anschlußöse (5; 32) und dem den Permanentmagneten (13; 37) tragenden Abschnitt gelegenen Stelle des Kunststoffgrundkörpers (3; 30) des einen Verschußteiles (1; 28) angeordnet ist.
8. Büstenhalter nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorsprung (16; 39) am der Anschlußöse (6; 31)

DE 200 18 405 U1

abgewandten Ende des Kunststoffgrundkörpers (4; 29) des anderen Verschußteiles (2; 27) angeordnet ist.

9. Büstenhalter nach einem der Ansprüche 6 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß das Fenster (15) in einem ersten Abschnitt des einen Kunststoffgrundkörpers (3) angeordnet ist, der gegenüber einem zweiten, eine Komponente des Magnetverschlusses aufnehmenden Abschnitt dieses Kunststoffgrundkörpers (3) zur Innenseite des Büstenhalters versetzt ist.

10. Büstenhalter nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Kunststoffgrundkörper (3, 4) der Verschußteile (1, 2) im Schließzustand des Verschlusses aufeinander liegende plane Kontaktflächen aufweisen, die an ihrem dem Fenster (15) und dem Vorsprung (16) abgewandten Ende gerade Kanten (19, 20) aufweisen.

11. Büstenhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorsprung (39) eine konvexe Außenfläche (40) und das den Vorsprung (39) aufnehmende Fenster (41) eine konkave Innenfläche (42) aufweist.

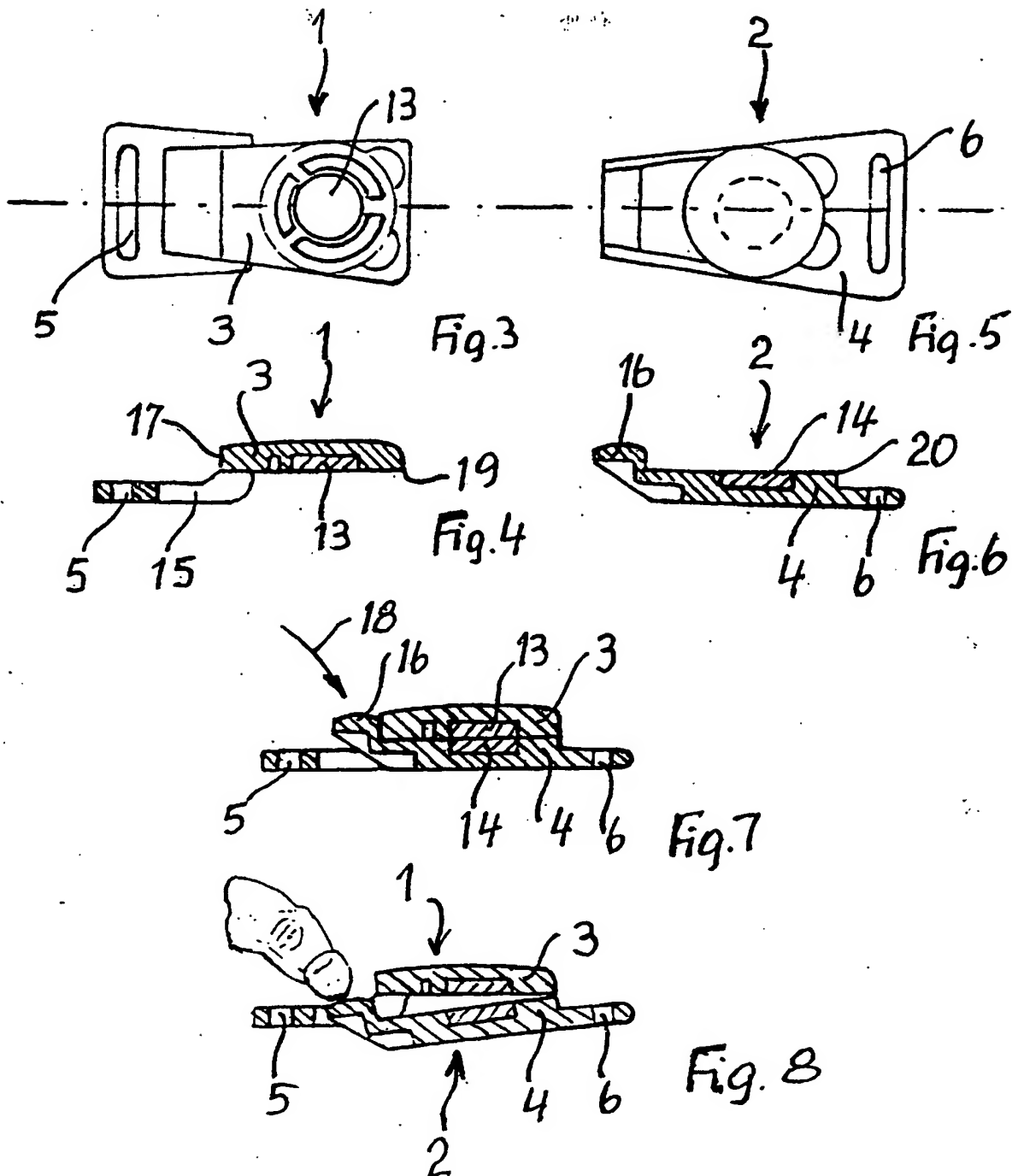
12. Büstenhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Verschußteil (27) mit einem Verstellmechanismus (35) für die Länge des mit ihm verbundenen Abschnittes des Büstenhalters versehen ist.

13. Büstenhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß ein Verschußteil (27) mit einer Betätigungsschlaufe (38) versehen ist.

MB:SM

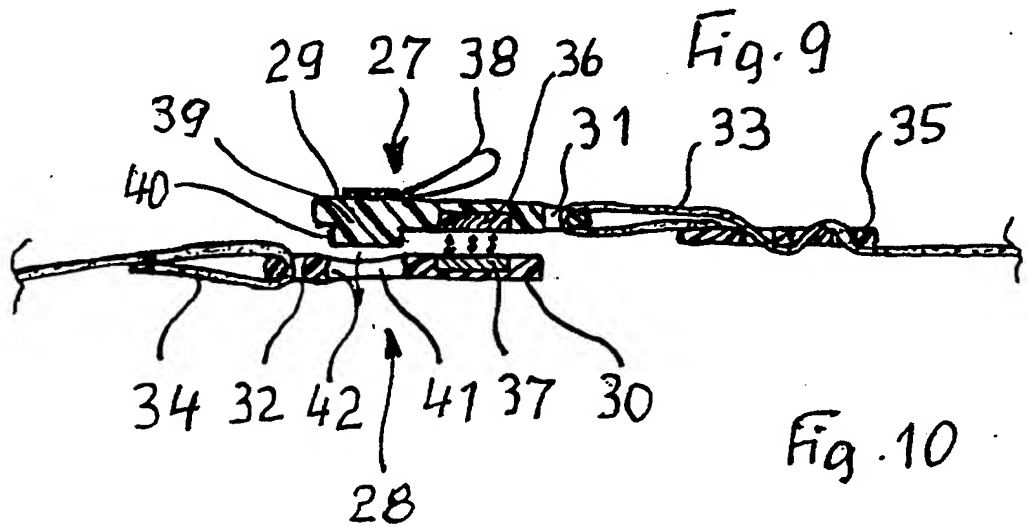
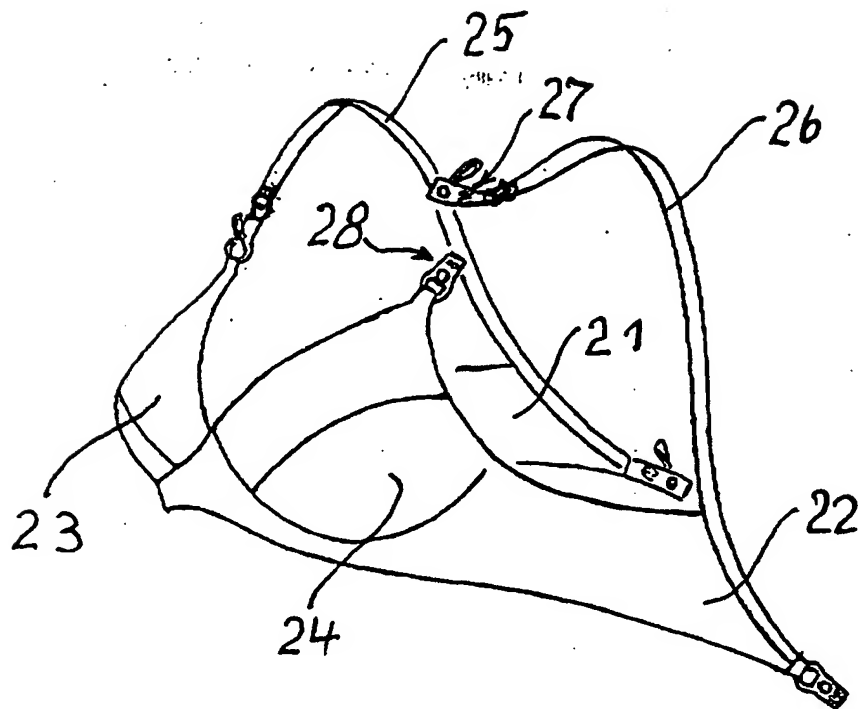
DE 200 18 405 U1

B 11 11.00



DE 200 18 405 U1

0 11 11 00



DE 200 18 405 U1